



# Technik- und Mehrzweckräume *aus Beton*

Industrie  
und Umwelt



**REKERS**



# EINE KLASSE für sich!

Das traditionsreiche Familienunternehmen REKERS Betonwerk gilt bei Geschäftspartnern in weiten Teilen Europas als ein besonders solider, innovativer und zuverlässiger Lieferant von Betonfertigteilzeugnissen.

Mit über 800 Mitarbeitern in vier deutschen Betonwerken und einem polnischen Produktionsstandort zählt REKERS zu den größten und leistungsfähigsten Unternehmen in dieser Branche. Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter sorgen für einen reibungslosen und zuverlässigen Projektablauf. Ihre jahrelange Erfahrung ist die Basis unseres Erfolges und einer hohen Kundenzufriedenheit.



*Die nachgewiesene  
Innovationsbereitschaft und  
die jahrzentelange Erfahrung  
in der Betonverarbeitung  
gibt Ihnen die Sicherheit,  
mit REKERS Betonwerk einen  
zuverlässigen Partner für  
eine erfolgreiche Zukunft  
gefunden zu haben.*



# FÜR INDUSTRIE UND UMWELT mit profitablen Einsatzmöglichkeiten

Die Energiewende ist ein wichtiges gesellschaftliches Thema. Innovative Energiesysteme mit einer hohen Wirtschaftlichkeit benötigen als dezentrale Lösung vor Ort beim Verbraucher langlebige Raumkonzepte. Als leistungsfähiges Betonwerk bietet REKERS Technikräume, die den hohen technischen, qualitativen und optischen Anforderungen entsprechen.

Die Realisierung komplexer Raumlösungen aus Beton erfordert ein hohes Maß an Erfahrung und Know-how. Zuverlässigkeit, Flexibilität und eine hohe Kundenzufriedenheit stehen dabei im Mittelpunkt unseres Handelns.



## BIOGAS + BHKW

### Rekers Technikräume – flexibel und sicher:

- » Stabil, langlebig und flexibel
- » Kurze Bauzeit, im Werk vorgefertigt oder vor Ort montiert
- » Einbau von technischen Komponenten
- » Mobilität



## WINDKRAFT

### Vorteile gegenüber Stahlcontainern:

- » Gute Schalldämmung
- » Gefällige Fassadengestaltung mit Putzoptik o.ä.
- » Feuerwiderstandsklassen nach Vorgabe
- » Öffnungen für Zu- und Abgänge nach Wunsch
- » Öffnungen (auch komplett mit Türen und Lüftungsgittern)
- » Halterungen wie Schienen/Anker für Einbauten möglich



## ENERGIEWIRTSCHAFT

### Perfekte Anpassung an Ihre Anforderungen

REKERS Technikräume aus Beton bieten, was in allen Branchen gefragt ist: Die Kombination von Langlebigkeit, Sicherheit und Flexibilität. Sie sind deshalb bestens prädestiniert sowohl für den Einsatz in klassischen industriellen Bereichen als auch bei den Zukunftstechniken Energieversorgung und Umweltschutz.



## CHEMIE + INDUSTRIE

### Einsatzgebiete:

- » Heizzentralen
- » Pellet- und Hackschnitzzellager
- » Block-Heizkraft-Werke
- » Biogasanlagen
- » Entgasungsanlagen
- » Gasdruck- und Messstationen
- » Pumpenstationen
- » Lagerräume, Werkstätten
- » Multifunktionsräume



# RAUM-MODULE: mehr als 60 Rastergrößen

REKERS Technikräume im Modul-System besitzen ideale Voraussetzungen für anwendungsgerechte Raum-Lösungen. Die Vorzüge von Material und Konstruktion bieten ein hohes Maß an Sicherheit, das für viele Anwendungen unverzichtbar ist. Die besondere Attraktivität der REKERS Raum-Module besteht in der Kombination von Variationsvielfalt mit einem hohen Maß an Werthaltigkeit zu interessanten und günstigen Herstellungskosten. Ein breites Zubehör-Angebot bietet viel kreativen Spielraum für eine Ausstattung nach Wunsch und Bedarf.



## **Vorteile:**

- » Lieferung als fertige Einheit
- » Zahlreiche Rastergrößen
- » Bedarfsgerechte Anpassung
- » Alle Module kompatibel

## **Bevorzugte Anwendung:**

- » Heizzentralen
- » Biogasanlagen
- » Entgasungsanlagen
- » Lagerräume
- » Multifunktionsräume
- » Steuerzellen

Versorgungshaus



Mehrzweckraum



Kommunale Versorgungsanlage

# Stabil und flexibel

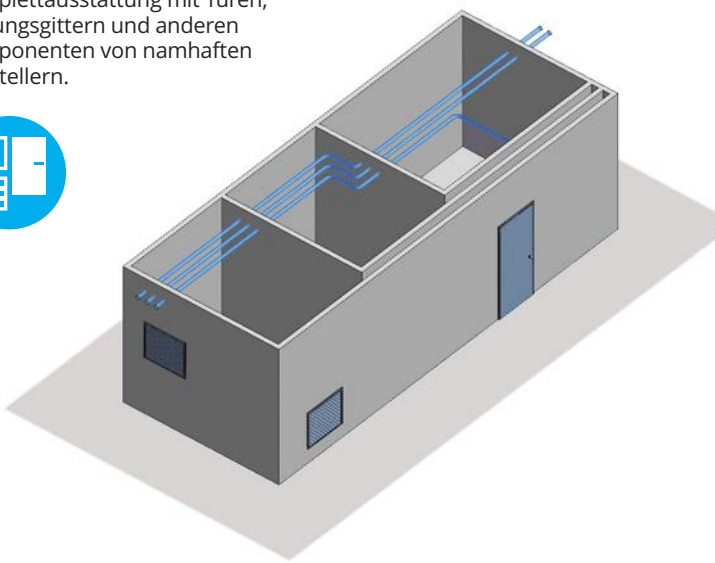
Die einzigartige Attraktivität der REKERS Raum-Module liegt in ihrer Vielfalt an unterschiedlichen Raumgrößen. Mit einem umfangreichen Sortiment an hochwertigem Zubehör steht Ihnen ein breites Spektrum für individuelle Gestaltungsmöglichkeiten nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen zur Verfügung.

## Das Technikraum-Angebot der REKERS Raum-Module besteht aus zwei Serien:

Serie A, die einfache technische Anforderungen abdeckt und Serie B, die eine erweiterte Auswahl an Modulgrößen bietet und optional ohne Bodenplatte geliefert werden kann, wodurch die Einsatzmöglichkeiten noch vielfältiger sind.

### Vielfältige Komponenten

Je nach Bedarf bieten wir eine Komplettausstattung mit Türen, Lüftungsgittern und anderen Komponenten von namhaften Herstellern.



### 191 Raumgrößen

Module in unterschiedlichen Breiten, Längen und Höhen bilden die Basis für ein Angebot, das insgesamt 191 Raumgrößen umfasst.



### Bodenbelastung

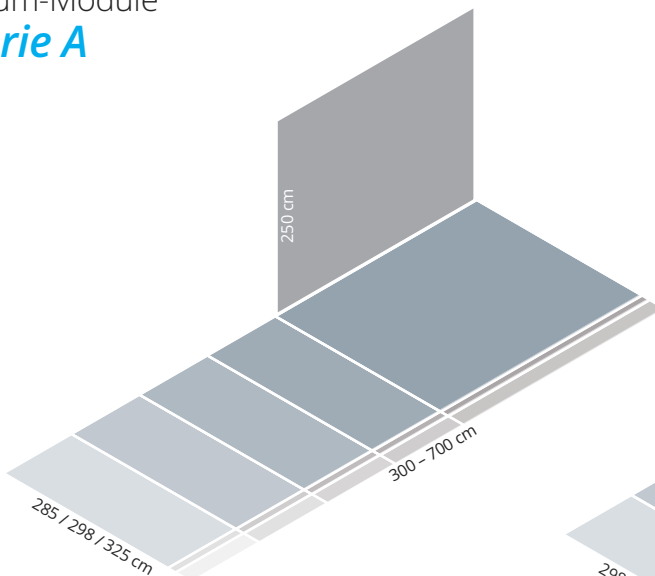
Die Konstruktion der Bodenelemente orientiert sich an den Erfahrungswerten in der Praxis. Das Spektrum reicht von 250 kg/m<sup>2</sup> bis maximal 500 kg/m<sup>2</sup>. Serie RM-B kann ohne Bodenplatte geliefert werden.



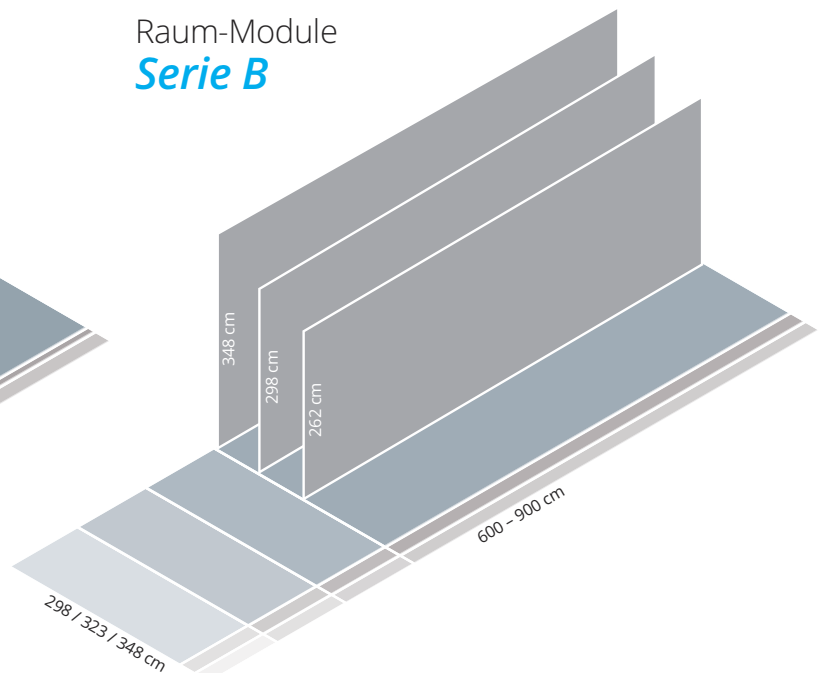
### Doppelböden

Wahlweise in verschiedenen Belastungsklassen und Oberflächenausführungen.

## Raum-Module Serie A



## Raum-Module Serie B



# RAUM-SYSTEMBAU: Maßgenaue Lösungen für alle Ansprüche

Der Raum-Systembau bietet den einzigartigen Vorteil, Technikräume zu schaffen, die maßgenau auf spezifische Anforderungen zugeschnitten sind. Das ist vor allem in solchen Fällen von Bedeutung, für die es eine allgemeinverbindliche Ideallösung nicht geben kann. Ob spezielle Vorschriften, ungewöhnliche Abmessungen oder extreme Bodenbelastungen – REKERS besitzt die Erfahrung, das Know-how und die richtige Technik, um auch innerhalb schwieriger Rahmenbedingungen in jedem Einzelfall die bestmögliche Lösung zu finden. Der Baustoff Beton und eine werkseitige Vorfertigung bieten exzellente Voraussetzungen, ökonomische Erwartungen zu erfüllen und gleichzeitig den ökologischen und sicherheitstechnischen Anforderungen gerecht zu werden.

## *Einbau Ihrer technischen Komponenten*

Bei der Vor-Ort-Montage kann das Einsetzen von Aggregaten, Verdichtern, BHKWs oder Heizanlagen während der Montage erfolgen. Wenn Sie den vorgefertigten Technikraum bereits bei Ihnen im Werk ausstatten möchten, können wir Ihnen eine Variante mit abnehmbarem Dach anbieten.



## *Vorteile:*

- » Variable Fertigungsmaße
- » Unterschiedliche Wandstärken für Schallschutz oder Feuerwiderstandsklassen möglich
- » Vor-Ort-Montage am Bauvorhaben
- » Auch für besonders hohe Bodenbelastungen geeignet
- » Einbau von Geräten bei Vor-Ort-Montage möglich

## *Bevorzugte Anwendung:*

- » Pellet- und Hackschnitzzellager
- » Blockheizkraftwerke
- » Gasverdichterstationen
- » Multifunktionsräume





# Individuell, wie die Anforderungen



## Vielfältige Komponenten

Je nach Bedarf bieten wir eine Komplettausstattung mit Türen, Lüftungsgittern und anderen Komponenten von namhaften Herstellern.



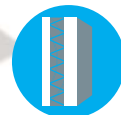
## Feuerwiderstand

Zum unverzichtbaren Standard vieler Technikräume gehört ein wirksamer Brandschutz. Durch Modifikationen kann eine Feuerschutzklasse bis zu F90 erfolgen.



## Schallschutz

Mit höheren Wandstärken und speziellen Zubehörkomponenten kann der Schallschutz auf Wunsch berücksichtigt werden.



## Wärmedämmung

Eine Wärmedämmung kann nach der Montage des Raumes vor Ort erfolgen.



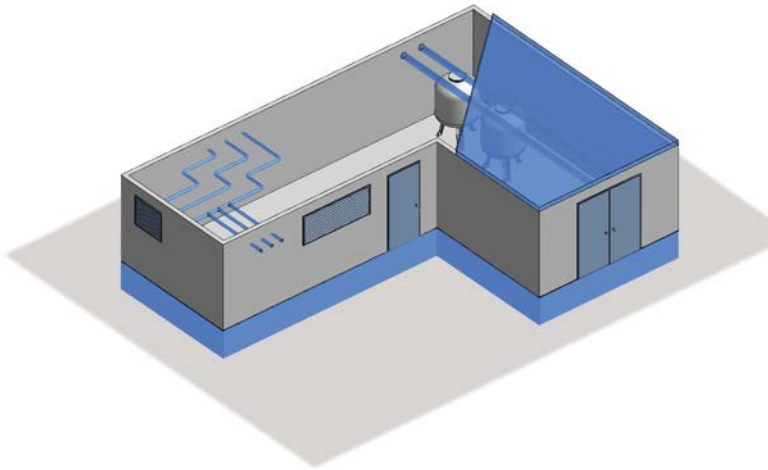
## Schwerlastanker

Bei Bedarf werden im Werk Schienen, Anker oder Träger passgenau im Beton eingelassen, damit vorgesehene Einbauten einfach befestigt werden können.



## Bodenbelastung

Die Beschaffenheit der Bodenplatte kann in jedem Einzelfall auf die effektive Bodenbelastung abgestimmt werden. Dabei sind Belastungen bis zu 5 t/qm möglich!



## Individuelle Raumgrößen

Egal, welche Abmessungen vorgegeben werden: REKERS-Systembau garantiert in jedem Fall eine Lösung nach Maß.



Multifunktionsraum / Werkstatt



Multifunktionsraum

# STATIONSAUSBAU: Hochwertige Komponenten für zahlreiche Anwendungen

## *Die Anforderungen an Technikräume sind sehr unterschiedlich.*

Durch den Einbau spezieller Komponenten namhafter Hersteller werden zahlreiche Möglichkeiten geboten, die geforderten, technischen Spezifikationen zu erfüllen. Sie sind die Voraussetzungen für einen sicheren und langlebigen Einsatz. Unsere Erfahrungen sind der Garant für einen wirtschaftlichen, wartungsarmen und störungsfreien Einsatz Ihrer Anlagen.

Über  
100 Jahre  
**REKERS**  
Kompetenz  
in Beton



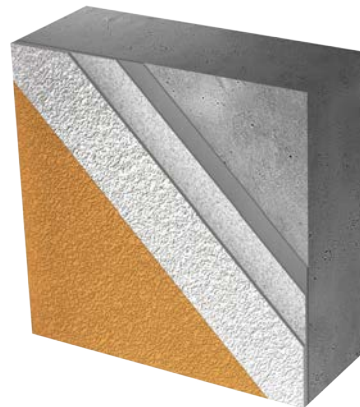


# Jede Spezifikation wird erfüllt



## Türen

Teure Technik muss sicher geschützt sein. Wir vertrauen daher auf Türen namhafter Hersteller, die höchste Ansprüche erfüllen. Von Stahl bis Aluminium, zahlreiche Ausführungen stehen zur Verfügung. Auf Wunsch mit speziellen Sicherheitsvorkehrungen, Panikentriegelung oder Türfeststellern. Zahlreiche Standardgrößen für 1- oder 2-flügelige Türen, doppelwandig, wärme- oder schalldämmend stehen zur Wahl.



## Zwischenwände

Wie die ganze Konstruktion werden auch Zwischenwände aus Stahlbeton erstellt. Die Trennung von Technik und Verbrauchsstoffen ist in vielen Anwendungsbereichen wichtig. Einer optimalen Raumnutzung steht nichts mehr im Wege.

## Fassadengestaltung

Hochwertige Außenputzvarianten geben den Anlagen ein gefälliges Aussehen, eine Farbgestaltung nach Wahl ist möglich. Wenn dort keine Ansprüche gestellt werden, liefern wir in Beton schalungsrau. Im Innenraum ist ein wischfester Farbanstrich auf Wunsch möglich. Ein Dachrandprofil rundet unser Angebot ab.



# KENNZEICHEN D REKERS made in Germany



Seit über 50 Jahren sind Räume aus Beton ein wesentlicher Bestandteil unseres Angebots. Heute ist REKERS eines der führenden Unternehmen im Betonbau und mit seinen 4 Produktionswerken in Deutschland bundesweit präsent. Mit qualifizierten Mitarbeitern begleiten wir Projekte von Beginn der Planungen bis zur Endmontage am Bestimmungsort.

## ✔ Leitungen



Für Zu- und Ableitungen werden passgenaue Öffnungen im Beton vorgesehen. Natürlich ist auch der Einbau spezieller Kabel- oder Rohrdurchführungen für z. B. einen wasser- oder gasdichten Abschluss möglich.

## ✔ Belüftung



Wetterfeste Lüfterelemente lassen Luft hinein und halten dennoch dicht. Auch bei hohen Windgeschwindigkeiten wird zuverlässig verhindert, dass Regen oder Schnee eindringen können. Üblicherweise aus Aluminium können sie durchstossungs- und insektensicher oder auch schalldämmend ausgeführt werden.

## ✔ Elektroinstallation



In den Räumen kann eine komplette Elektrifizierung für Strom und Licht vorgesehen werden. Sie wird meist kundenspezifisch festgelegt und kann als Unterputz-Variante bei den Raum-Modulen Serie A und B angeboten werden.

## ✔ Befestigungen



Für die sichere und komfortable Befestigung von Anlagenkomponenten können spezielle Schienen, Anker oder Träger in die Wände oder Decken eingebaut werden. Ihre Nutzung ist auch im Rahmen von Wartungsarbeiten oder Reparaturen der Anlagen sehr hilfreich.





©SLBRBRG/WEKA Rental

## ✔ Transport und Montage

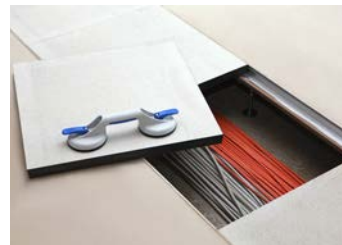
Raummodule werden als komplette Einheiten mit Tiefladern zur Baustelle transportiert. Beim Raum-Systembau werden die einzelnen Betonelemente mit einem Innenlader gefahren und an der Baustelle zu einem Raum zusammengesetzt. Beide Systeme werden mit Hilfe eines Autokrans montiert. Die Bauzeiten vor Ort bewegen sich zwischen einem und ca. drei Tagen.

## ✔ Blitzschutz



Zum Schutz vor Blitzschlag können die Gebäude inkl. der Einbaukomponenten und der Anlagentechnik geerdet werden. Spezielle Erdungsteller oder Erdungsfahnen dienen nach der Montage für den Erdungsanschluss.

## ✔ Doppelböden

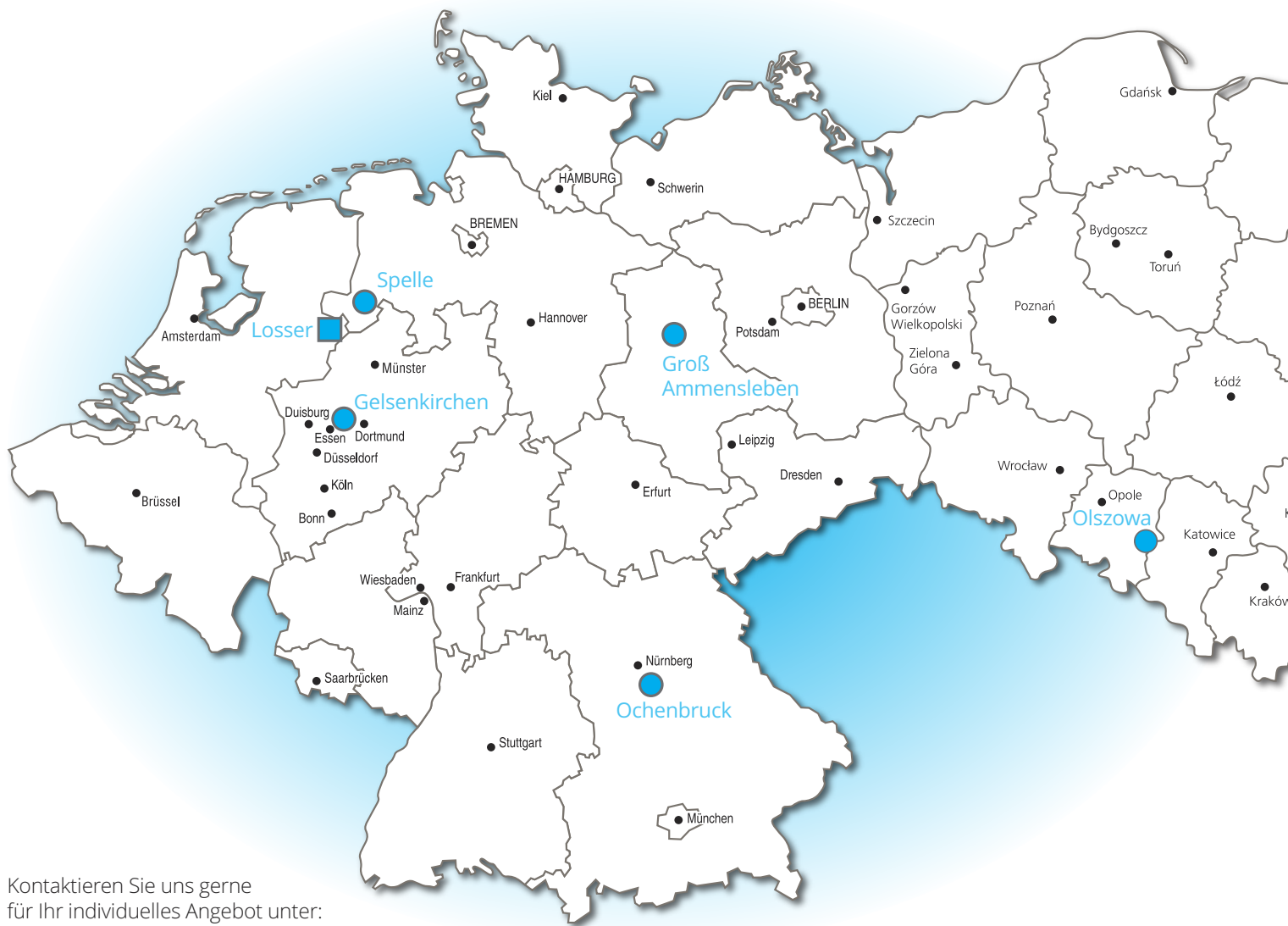


Druckfeste und kurzschluss-sichere Doppelböden ermöglichen eine horizontale Raumaufteilung. Sie werden auf die Raumgrößen in Länge, Breite und Höhe angepasst. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 15.000 N/qm oder einer Punktlast von 7.000 N werden die meisten Lastfälle erfüllt.

## ✔ Kabelwanne aus Beton



In Breite, Länge und Höhe variabel, sind sie der Unterbau für unsere Technikräume.



Kontaktieren Sie uns gerne  
für Ihr individuelles Angebot unter:

E-Mail [info@reakers-beton.de](mailto:info@reakers-beton.de)

Telefon [0800-5999332](tel:0800-5999332)

## REKERS Betonwerk GmbH & Co. KG

### Produktion Deutschland

Portlandstraße 15  
48480 [Spelle](#)  
Telefon +49 5977 71-0  
Fax +49 5977 71-192

Langer Schlag 1  
39326 [Groß Ammensleben](#)  
Telefon +49 39202 86-0  
Fax +49 39202 86-103

### Produktion Polen

REKERS Polska SP. z. o.o. sp. k.  
ul. Irlandska 3  
PL 47-143 [Olszowa](#)

Im Busche 62  
45886 [Gelsenkirchen](#)  
Telefon +49 209 17999-0  
Fax +49 209 17999-28

Industriestraße 1  
90592 [Ochenbruck](#)  
Telefon +49 9128 7244-0  
Fax +49 9128 7244-10

### Vertriebsgesellschaft

REKERS Beton B.V.  
Broekhoekweg 32 c  
NL-7582 PT [Losser](#)